Edgetek™ PK-000/000 EM Natural

Fabricante	PolyOne Corporation	**Categoría**	PEEK
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Edgetek®El portafolio de productos de polímero termoplástico de ingeniería incluye una serie de materiales de alto rendimiento estándar y personalizables. La combinación incluye materiales resistentes a altas temperaturas para entornos de trabajo de alta temperatura, y materiales de alto módulo/estructurales para aplicaciones de carga, alta resistencia y productos retardantes de llama. Estos polímeros se fabrican mezclando resinas termoplásticas de ingeniería con diferentes aditivos de refuerzo, como fibra de carbono, fibra de vidrio y perlas de vidrio.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Resistencia al calor, alta Especificaciones especiales	- -	- -
Usos	Aplicación industrial Aplicaciones Aeroespaciales Aplicación en el Campo Automotriz	- - - -	- - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Suministros Médicos/ enfermería		
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.30 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	%	-	ISO 294-4

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3700 MPa	536640.6 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	98.0 MPa	14213.72 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	%	-	ASTM D638
Módulo de flexión	3350 MPa	485877.3 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	145 MPa	21030.51 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	60 J/m	1.12 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	Sin ruptura	-	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	146 °C	294.8 °F	ASTM D648
Temperatura de transición vítrea	143 °C	289.4 °F	ASTM D3418
Temperatura de fusión	342 °C	647.6 °F	ASTM D3418

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	ASTM D257

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.