Edgetek™ PK-30GF/000 EM BK

Fabricante	PolyOne Corporation	**Categoría**	PEEK
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Edgetek®El portafolio de productos de polímeros termoplásticos de ingeniería incluye una serie de materiales de alto rendimiento estándar y personalizables. La combinación incluye materiales resistentes a altas temperaturas para entornos de trabajo a alta temperatura, y materiales de alto módulo/estructurales para aplicaciones de carga y alta resistencia, así como productos retardantes de llama. Estos polímeros se fabrican mezclando resinas termoplásticas de ingeniería con diferentes aditivos de refuerzo, como fibra de carbono, fibra de vidrio y perlas de vidrio.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Características	Resistencia al calor, alta General	- -	- -
Usos	Aplicación industrial Aplicación en el Campo Automotriz	- -	- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	General Campo de aplicación de bienes de consumo	- -	- -
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.48 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	12000 MPa	1740456.0 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	180 MPa	26106.84 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	%	-	ASTM D638
Módulo de flexión	11000 MPa	1595418.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	280 MPa	40610.64 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256A

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Izod sin entalla	950 J/m	17.79 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	325 °C	617.0 °F	ASTM D648

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	ASTM D257
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	Internal method

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.