

AIE PET 40G6F

Fabricante	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	Categoría	PET
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AIE PET 40G6F es un material de Tereftalato de Polietileno (PET) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en África y Medio Oriente, Asia Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de AIE PET 40G6F son: Clasificado para resistencia al fuego Retardante de llama Alto brillo Rígido.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E252275-476081	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Alto brillo	-	-
	Alta rigidez	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.58 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.20 to 0.90 %	-	Internal Method
Absorción de agua	0.60 %	-	ISO 62
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	180 MPa	26106.84 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	20 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	7400 MPa	1073281.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	210 MPa	30457.98 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Izod con entalla	18 kJ/m ²	8.56 ft·lb/in ²	ISO 180
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica			- ISO 75-2/

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	B
	220 °C	428.0 °F	ISO 75-2/
	215 °C	419.0 °F	A

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	140 to 160 °C	284.0 - 320.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 280 °C	446.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	110 to 130 °C	230.0 - 266.0 °F	-
Presión de inyección	40.0 to 100 MPa	5801.52 - 14503.8 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.