Nypol® PA B3 HL AML0308 NT359 MSP

Fabricante	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6 en color amarillo con baja viscosidad (2.7), ideal para moldeo por inyección, buen conjunto de propiedades mecánicas con excelente resistencia al impacto y buena resistencia al calor.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Resistencia al Impacto Alta resistencia al calor Baja Viscosidad	- - -	- - -
Apariencia	Amarillo	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
ID de resina (ISO 1043)	>PA 6<	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.14 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	1.2 to 1.6 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	1.3 %	-	ASTM D570
Viscosidad relativa	2.50 to 2.90	-	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	75.0 MPa	10877.85 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	40 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	3000 MPa	435114.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	55 J/m	1.03 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	66.0 °C	150.8 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	205 °C	401.0 °F	ASTM D1525

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	210 to 225 °C	410.0 - 437.0 °F	ASTM D2117

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.