Nypol® PA A3 G25 FR NTLA010 NR443

Fabricante	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	25% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6.6 natural reforzada con un 25% de fibra de vidrio, resistencia a la hidrólisis y UV. Buen conjunto de propiedades térmicas, eléctricas y mecánicas. Ideal para moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 25% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Resistente a la hidrólisis Estabilizador UV	- -	- -
Características	Buenas propiedades eléctricas	- - -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Resistencia a UV Resistente a la hidrólisis		
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PA 6.6 GF25	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.56 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.40 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.50 %	-	ASTM D570
Contenido de cenizas	23 to 27 %	-	ASTM D2584

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	169 MPa	24511.42 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	2.5 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	8960 MPa	1299540.48 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	340 MPa	49312.92 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	100 J/m	1.87 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	235 °C	455.0 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	250 to 265 °C	482.0 - 509.0 °F	ASTM D2117

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C	194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	65.0 to 120 °C	149.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.