Nypol® PA A3 HL CNZ0317 NR413

Fabricante	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Nylon 66 en color gris, lubricado, buen conjunto de propiedades mecánicas, alta tenacidad y elongación, buen conjunto de propiedades térmicas. Ideal para moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Alta elongación Lubricado	- -	- -
Apariencia	Gris	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	>PA 66<	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.14 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	1.5 to 2.0 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	1.3 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	120	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	85.0 MPa	12328.23 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	30 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2750 MPa	398854.5 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	50 J/m	0.9365 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	65.0 °C	149.0 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	250 to 265 °C	482.0 - 509.0 °F	ASTM D2117

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	850 °C	1562.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C	194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 100 °C	158.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.