Nypol® PA A3 PRTA010 NR326 MSP

Fabricante	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Nylon 6.6 en color negro, buen conjunto de propiedades mecánicas y térmicas. Ideal para moldeo por inyección. (Nylon 66 natural + pigmento negro)

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	>PA 66<	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.14 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	1.5 to 2.0 %	-	ASTM D955

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua	1.3 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	120	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	85.0 MPa	12328.23 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	30 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2750 MPa	398854.5 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	50 J/m	0.9365 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	70.0 °C	158.0 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión pico	250 to 260 °C	482.0 - 500.0 °F	ASTM D2117

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C	194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 100 °C	158.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.