Durepol® PBT A3 HL NTLA010 BT314

Fabricante	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**Categoría**	PBT
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PBT poliéster de alta viscosidad, lubricado. Ideal para moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Alta viscosidad Lubricado	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PBT	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.31 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	8.0 to 17 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	1.5 to 1.7 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2800 MPa	406106.4 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	200 %	-	ASTM D638
Impacto Izod sin entalla	Sin ruptura	-	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	60.0 °C	140.0 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión pico	225 °C	437.0 °F	ASTM D2117

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	15 kV/mm	-	ASTM D149
Factor de disipación	2.0E-3	-	ASTM D150

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 °C	230.0 °F	-
Tiempo de secado	6.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.