Triapol® Blends C3 K46 PRTA011 BS310 MSP

Fabricante	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**Categoría**	PC+ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Mezcla de polímeros PC / ABS en color negro, caracterizada principalmente por su resistencia al impacto y a la temperatura, tiene buena estabilidad dimensional y propiedades de aislamiento eléctrico.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Aislante eléctricamente Buena estabilidad dimensional Buena Resistencia al Impacto	- - -	- - -
Apariencia	Negro	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			
ID de resina (ISO 1043)	PC + ABS	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.13 to 1.14 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	25 to 35 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.40 to 0.70 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.10 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	115	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	52.0 MPa	7541.98 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	5.0 % 42 %	- - -	ASTM D638 - -
Módulo de flexión	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	85.0 MPa	12328.23 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	J/m	-	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	110 °C	230.0 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	120 °C	248.0 °F	ASTM D1525

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	30 kV/mm	-	ASTM D149
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 °C	230.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 280 °C	464.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 100 °C	158.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.