Tenopom® POM B3 HF PRTA011 PR311

Fabricante	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**Categoría**	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Copolímero de poliacetal con baja viscosidad en color negro, fácilmente procesado, indicado para piezas de inyección donde necesita completarse fácilmente.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero Buena Procesabilidad Baja Viscosidad	- - -	- - -
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	POM	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.41 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	25 to 27 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	1.8 to 2.0 %	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	120	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	61.0 MPa	8847.32 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	46 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2500 MPa	362595.0 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	54 J/m	1.01 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	160 °C 100 °C	- 320.0 °F 212.0 °F	ASTM D648 - -
Temperatura de fusión pico	170 °C	338.0 °F	ASTM D3418

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica		-	ASTM D257

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	1.0E+14 ohms·cm		
Factor de disipación	6.0E-3	-	ASTM D150
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.