# Unipren® Elastomers A3 PRTA010 45A UP304

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA | **Categoría** | SEBS |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Polímero termoplástico compuesto basado en bloque estirénico SEBS con excelente resistencia al ozono y a los rayos ultravioleta, altas propiedades mecánicas y químicas. El tacto de goma es ideal para piezas que tienen contacto con personas, como juguetes, herramientas y utensilios domésticos. Todo ello combinado con el comportamiento de los plásticos durante el procesamiento.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Buena resistencia química<br>Buena Resistencia a UV<br>Resistente al ozono | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Usos** | Artículos para el hogar<br>Herramientas de Potencia/ | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | Otras<br>Juguetes | | |
| **ID de resina (ISO 1043)** | TPE | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 0.960 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Contracción de moldeo** | 2.0 to 3.0 % | - | ASTM D955 |
| **Dureza Durometro** | 42 to 48 | - | ASTM D2240 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 1.50 MPa<br>2.50 MPa | -<br>217.56 psi<br>362.6 psi | ASTM D412<br>-<br>- |
| **Resistencia a la tracción** | 3.50 MPa | 507.63 psi | ASTM D412 |
| **Elongación a la tracción** | 600 % | - | ASTM D412 |
| **Resistencia al desgarro** | 25.0 kN/m | - | ASTM D624 |
| **Deformación permanente por compresión** | 58 % | - | ASTM D395B |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 2.0 hr | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | 180 to 200 °C | 356.0 - 392.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 25.0 to 50.0 °C | 77.0 - 122.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.