Complet® LCF15-LGF35-PA66

Fabricante	PlastiComp, Inc.	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	15% Fibra de carbono larga; 35% Fibra de vidrio larga	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Complet®LCF15-LGF35-PA66 es un producto de poliamida 66 (nylon 66), que contiene un 35% de fibras de vidrio largas y un 15% de fibras de carbono largas. Está disponible en América del Norte, Europa o Asia-Pacífico. Las características principales son: certificación Rohs.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio larga, 35% relleno por peso fibra de carbono larga, 15% relleno por peso	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.54 g/cm³	-	ASTM D792

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	23400 MPa	3393889.2 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	269 MPa	39015.22 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	%	-	ASTM D638
Módulo de flexión	17200 MPa	2494653.6 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	386 MPa	55984.67 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	320 J/m	5.99 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	960 J/m	17.98 ft·lb/in	ASTM D4812

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	254 °C	489.2 °F	ASTM D648

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 °C	185.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.18 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	5 %	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	93.3 °C	199.94 °F	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Colchón	6.35 mm	0.25 in	-
Relación L/D del tornillo	18.0:1.0 a 20.0:1.0	-	-
Relación de compresión del tornillo		-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.