# Complet® LGF50-PA66

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | PlastiComp, Inc. | **Categoría** | Nylon 66 |
| **Carga/Filler** | 50% Fibra de vidrio larga | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Complet®LGF50-PA66 es un producto de poliamida 66 (nylon 66), que contiene 50% de fibras de vidrio largas como carga. Está disponible en América del Norte, Europa o Asia-Pacífico. Las características principales son: certificación Rohs.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Fibra de vidrio larga, 50% relleno por peso | - | - |
| **Cumplimiento RoHS** | Cumplimiento RoHS | - | - |
| **Formas** | Partícula | - | - |

### Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.60 g/cm³ | - | ASTM D792 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 17200 MPa | 2494653.6 psi | ASTM D638 |
| **Resistencia a la tracción** | 265 MPa | 38435.07 psi | ASTM D638 |
| **Elongación a la tracción** | % | - | ASTM D638 |
| **Módulo de flexión** | 16500 MPa | 2393127.0 psi | ASTM D790 |
| **Resistencia a la flexión** | 369 MPa | 53519.02 psi | ASTM D790 |
| **Impacto Izod con entalla** | 430 J/m | 8.05 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **Impacto Izod sin entalla** | 1400 J/m | 26.22 ft·lb/in | ASTM D4812 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | 254 °C | 489.2 °F | ASTM D648 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 85.0 °C | 185.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 4.0 hr | - | - |
| **Humedad máxima sugerida** | 0.18 % | - | - |
| **Regranulado máximo sugerido** | 5 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| | | | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de boquilla** | °C | - | |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | 93.3 °C | 199.94 °F | - |
| **Contrapresión** | MPa | - | - |
| **Velocidad del tornillo** | rpm | - | - |
| **Colchón** | 6.35 mm | 0.25 in | - |
| **Relación L/D del tornillo** | 18.0:1.0 a 20.0:1.0 | - | - |
| **Relación de compresión del tornillo** | | - | - |
| **Desconocido** | | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.