

Cevian SAG30

Fabricante	PlastxWorld Inc.	Categoría	ABS
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cevian® SAG30 es un producto de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS) relleno con 30% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Aplicación típica: Aplicaciones eléctricas/electrónicas. Las características incluyen: Clasificado para fuego, Buena estabilidad dimensional, Buena procesabilidad, Resistente al calor, Rígido.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta rigidez	-	-
Usos	Partes eléctricas	-	-
Apariencia			-
			-
			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Negro	-	
	Colores Disponibles	-	
	Color natural	-	
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.41 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.10 to 0.40 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.30 %	-	ASTM D570

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	75.8 MPa	10993.88 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	7860 MPa	1139998.68 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	124 MPa	17984.71 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	106 °C	222.8 °F	ASTM D648

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
CLTE	3.1E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	2.9E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	31 kV/mm	-	ASTM D149
Resistencia al arco	67.0 sec	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	370 V	-	UL 746
Ignición por arco de alta intensidad (HAI)	39.0 37.0 43.0	- - -	UL 746 - -
Ignición por alambre caliente (HWI)	41 sec 120 sec 120 sec	- - -	UL 746 - -
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 85.0 °C	176.0 - 185.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	49.0 to 97.9 MPa	7106.86 - 14199.22 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.