

Cevian®-V 400N

Fabricante	PlastxWorld Inc.	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cevian®-V 400N es un producto de acrilonitrilo butadieno estireno (ABS). Puede procesarse mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Las características incluyen: retardante de llama/clasificación de inflamabilidad, resistencia al calor, estabilizador térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Resistencia al calor, alta	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
	Estabilidad térmica, buena	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Colores disponibles	-	-
	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica		-	-
	1.05 g/cm ³	-	ASTM D792
	1.06 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)		-	-
	0.60 g/10 min	-	ASTM D1238
	2.3 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.30 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	102	-	ISO 2039-2
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción		-	-
	46.2 MPa	6700.76 psi	ASTM D638
	46.0 MPa	6671.75 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión		-	-
	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D790
	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión		-	-
	76.0 MPa	11022.89 psi	ISO 178
	72.4 MPa	10500.75 psi	ASTM D790

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Izod con entalla		-	-
	140 J/m	2.62 ft·lb/in	ASTM D256
	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	ISO 180
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	115 °C	239.0 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat		-	-
	130 °C	266.0 °F	ISO 306/A50
	122 °C	251.6 °F	ISO 306/B50
	124 °C	255.2 °F	ISO 306/B120
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
			-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.