

Cevian®-V 770

| | | | |
|---------------------|------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | PlastxWorld Inc. | Categoría | ABS |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Cevian®-V 770 es un producto de acrilonitrilo butadieno estireno (ABS). Se puede procesar mediante extrusión y está disponible en América del Norte. Las características incluyen: retardante de llama/clasificado para llama, resistencia al impacto.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|------------------------------|------------------|--------|
| Características | Resistencia al impacto, alta | - | - |
| Formas | Partícula | - | - |
| Método de procesamiento | Extrusión | - | - |

| Físico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.04 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 7.5 g/10 min | - | ISO 1133 |
| Contracción de moldeo | % | - | ISO 294-4 |
| Dureza Rockwell | 105 | - | ISO 2039-2 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|---------------------------------|------------------------|----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Esfuerzo a la tracción | 40.0 MPa | 5801.52 psi | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 2100 MPa | 304579.8 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 65.0 MPa | 9427.47 psi | ISO 178 |
| Impacto Izod con entalla | 14 kJ/m ² | 6.66 ft·lb/in ² | ISO 180 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 102 °C | 215.6 °F | ISO 306/A50 |
| | 92.0 °C | 197.6 °F | ISO 306/B50 |
| | 94.0 °C | 201.2 °F | ISO 306/B120 |

| Rendimiento eléctrico e inflamabilidad | | | |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |

| Otros | | | |
|--------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Desconocido | | - | - |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | °C | - | - |
| Tiempo de secado | hr | - | - |
| Temperatura trasera | °C | - | - |
| Temperatura media | °C | - | - |
| Temperatura frontal | °C | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | °C | - | - |
| Temperatura del molde | °C | - | - |
| Presión de inyección | MPa | - | - |
| Velocidad de inyección | Moderado- Rápido | - | - |
| Contrapresión | MPa | - | - |
| Velocidad del tornillo | rpm | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.