

CAPROWAX P™ 6006-11-000 Granulat

Fabricante	POLYFEA	Categoría	Biodeg Polymers
Carga/Filler	71% Polvo de carbono	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

El nuevo sistema de material biodegradable es particularmente adecuado para el ciclo de materia para su uso en agricultura, horticultura, paisajismo, viveros, vinicultura, invernaderos, florística y silvicultura. Los productos hechos de CAPROWAX P™: descomposición lenta en el suelo, descomposición rápida en compost en sustancias orgánicas, dióxido de carbono y agua. Las superficies de los productos se limpian solas con agua o lluvia, al igual que las flores de loto. CAPROWAX P™ está compuesto de polímeros y ceras, que están permitidos en particiones de envases de alimentos. Más información disponible a solicitud. Los materiales de CAPROWAX P™ son procesables como plásticos y contienen, no obstante, en su mayoría partes de materiales renovables. El procesamiento sin presecado a temperaturas moderadas, bajas tasas de cizallamiento y presiones es especialmente adecuado para tejidos naturales y aditivos sensibles al calor. La estabilidad contra el agua/mohos y la mezcla equilibrada de estabilidad en uso, compostaje y descomposición es ejemplar. Las recetas de los compuestos de CAPROWAX P™ están concedidas por la oficina de patentes europea. Consisten en mezclas de poliéster alifático y triglicéridos herbales modificados.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Polvo de Carbono, 71% Relleno por Peso	-	-
Características	alifático	-	-
	Biodegradable	-	-
	Compostable	-	-
	Cristalino	-	-
	Buena Elasticidad	-	-
	Contenido de recursos renovables	-	-
Certificaciones de organismos	EN 13432	-	-
Apariencia	Opaco	-	-
Formas	Gránulos	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por soplado	-	-
	Termoformado	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.05 to 1.15 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	2.50 to 10.0 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Contenido de cenizas	2.4 to 2.6 %	-	-
Dureza Shore	54	-	ISO 868

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de moldeo por soplado	80 to 150 °C	176.0 - 302.0 °F	-
Rango de reblandecimiento	57 to 63 °C	134.6 - 145.4 °F	DSC
Temperatura de moldeo por termoformado	75 to 85 °C	167.0 - 185.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de humedad residual	%	-	-
Temperatura de secado	48.0 to 50.0 °C	118.4 - 122.0 °F	-
Temperatura de fusión	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	56.0 °C	132.8 °F	ISO 306/A50

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.