

ASACOM™ S5000

Fabricante	Polymer Compounders Limited	Categoría	ASA
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASACOM S5000 es un grado de ASA de moldeo por inyección de fácil flujo con un rendimiento excepcional en resistencia a la intemperie. Las aplicaciones incluyen cubiertas exteriores automotrices y equipos de jardinería.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena fluidez Buena Resistencia a la Intemperie	- -	- -
Usos	Piezas exteriores automotrices Equipos de jardín y césped	- -	- -
Formas	Pellets Moldeo por inyección	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.05 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.40 to 0.70 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua		-	ISO 62
	1.0 %	-	-
	0.22 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción		-	-
	35.0 MPa	5076.33 psi	ISO 527-2/50
	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2
	19.0 MPa	2755.72 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción		-	-
	3.6 %	-	ISO 527-2/50
	3.6 %	-	ISO 527-2
	2.4 %	-	ISO 527-2
	40 %	-	ISO 527-2
Esfuerzo a la flexión	58.0 MPa	8412.2 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	22 kJ/m ²	10.47 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	150 kJ/m ²	71.37 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Resistencia al impacto Izod con entalla	16 kJ/m ²	7.61 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	90.0 °C	194.0 °F	ISO 75-2/ Be
	79.0 °C	174.2 °F	ISO 75-2/ Ae
Temperatura de reblandecimiento Vicat	90.0 °C	194.0 °F	ISO 306/ B50
CLTE	9.0E-5 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 °C	464.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 °C	140.0 °F	-
Velocidad de inyección	60 mm/sec	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.