

# ASACOM™ S9500-10

<b>Fabricante</b>	Polymer Compounders Limited	<b>Categoría</b>	ASA
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ASACOM S9500-10 es un grado de ASA de moldeo por inyección de fácil flujo y alto brillo con un rendimiento excepcional en resistencia a la intemperie. Las aplicaciones incluyen cubiertas exteriores automotrices y equipos de jardinería.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena fluidez	-	-
	Buena Resistencia a la Intemperie	-	-
	Alto brillo	-	-
<b>Usos</b>	Piezas exteriores automotrices	-	-
	Equipos de jardín y césped	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.05 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	22 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	0.40 to 0.70 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	1.0 %	-	-
	0.22 %	-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	-
	35.0 MPa	5076.33 psi	ISO 527-2/50
	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2
	19.0 MPa	2755.72 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>		-	-
	3.6 %	-	ISO 527-2/50
	3.6 %	-	ISO 527-2
	2.4 %	-	ISO 527-2
	40 %	-	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	58.0 MPa	8412.2 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	22 kJ/m <sup>2</sup>	10.47 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	150 kJ/m <sup>2</sup>	71.37 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	16 kJ/m <sup>2</sup>	7.61 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	90.0 °C	194.0 °F	ISO 75-2/ Be
	79.0 °C	174.2 °F	ISO 75-2/ Ae
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	90.0 °C	194.0 °F	ISO 306/ B50
<b>CLTE</b>	9.0E-5 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	240 °C	464.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 °C	140.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	60 mm/sec	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.