TRIMID® N66-G33HL

Fabricante	Polymer Technology and Services, LLC	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

TRIMID® N66-G33HL es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 33% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte. Las características incluyen: Estabilizador Térmico Lubricado.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 33% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Lubricante	- -	- -
Características	Estabilizado térmicamente Lubricado	- -	- -
Formas	Pellets	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.37 g/cm³	-	ASTM D792

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	200 MPa	29007.6 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	8960 MPa	1299540.48 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	250 °C	482.0 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	253 °C	487.4 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	71.1 °C	159.98 °F	-
			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	4.0 hr	-	
Temperatura trasera	254 °C	489.2 °F	-
Temperatura media	268 °C	514.4 °F	-
Temperatura frontal	285 °C	545.0 °F	-
Temperatura de boquilla	266 to 282 °C	510.8 - 539.6 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	271 to 293 °C	519.8 - 559.4 °F	-
Temperatura del molde	26.7 to 93.3 °C	80.06 - 199.94 °F	-
Presión de inyección	68.9 MPa	9993.12 psi	-
Contrapresión	0.0689 to 0.689 MPa	9.99 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	30 to 60 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.