TRISTAR® PC-10R-(22)

Fabricante	Polymer Technology and Services, LLC	**Categoría**	PC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

TRISTAR®PC-10R-(22) es un producto de policarbonato (PC). Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. Las áreas de aplicación de TRISTAR®PC-10R-(22) incluyen aplicaciones eléctricas/electrónicas y cables. Las características incluyen: retardante de llama/calificado para llama Cumple con la norma REACH certificación ROHS agente desmoldeante excelente agente desmoldeante

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E155285-223925 E155285-102293244	- -	- -
Aditivo	desmoldeo	-	-
Características	Buena desmoldeo	-	-
Usos			- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Equipo de Comunicación	- -	
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	22 g/10 min	-	ASTM D1238
Absorción de agua	0.15 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	120	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	60.3 MPa	8745.79 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	100 %	-	ASTM D1708
Módulo de flexión	2210 MPa	320533.98 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D790

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Izod con entalla	690 J/m	12.92 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	132 °C 137 °C	- 269.6 °F 278.6 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A
Coeficiente de expansión térmica lineal	7.0E-5 cm/cm/°C 6.8E-5 cm/cm/°C	- - -	ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831
RTI Eléctrico	125 °C	257.0 °F	UL 746
RTI Impacto	115 °C	239.0 °F	UL 746
RTI	125 °C	257.0 °F	UL 746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al arco	PLC 6	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	PLC 2	-	UL 746
Ignición por arco de alta intensidad (HAI)	PLC 0 PLC 1	- - -	UL 746 UL 746 UL 746
Velocidad de seguimiento por arco de alto voltaje (HVTR)	PLC 3	-	UL 746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Ignición por alambre caliente (HWI)	PLC 3 PLC 2	- - -	UL 746 UL 746 UL 746
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
Temperatura de ignición al alambre incandescente	775 °C	1427.0 °F	IEC 60695-2-13

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	48 hr	-	-
Tamaño de disparo sugerido	%	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Tonelaje de cierre	kN/cm²	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.