

# Arylmax® K6020GF30

<b>Fabricante</b>	Polymics, Ltd.	<b>Categoría</b>	PAEK
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Poliariletercetona, 30% de relleno de fibra de vidrio

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Gravedad específica</b>	1.50 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Absorción de agua</b>	0.10 %	-	ASTM D570

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	11700 MPa	1696944.6 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	170 MPa	24656.46 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	2.6 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	11700 MPa	1696944.6 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	240 MPa	34809.12 psi	ASTM D790

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	168 °C	334.4 °F	ASTM D3418
<b>Temperatura de fusión</b>	330 °C	626.0 °F	DSC

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	180 °C	356.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	380 °C	716.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	380 °C	716.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	380 °C	716.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	380 °C	716.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	200 to 210 °C	392.0 - 410.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0 a 3.5:1.0	-	

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.