

Arylmax® P7000

Fabricante	Polymics, Ltd.	Categoría	PAEK
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliariletercetona con Tg de 446°F (230°C)

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.31 g/cm ³	-	ASTM D792
Absorción de agua	0.10 %	-	ASTM D570

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3000 MPa	435114.0 psi	ASTM D638

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	98.0 MPa	14213.72 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	10 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	3000 MPa	435114.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de transición vítrea	230 °C	446.0 °F	DSC

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	180 °C	356.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	380 °C	716.0 °F	-
Temperatura media	380 °C	716.0 °F	-
Temperatura frontal	380 °C	716.0 °F	-
Temperatura de boquilla	380 °C	716.0 °F	-
Temperatura del molde	200 to 210 °C	392.0 - 410.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0 a 3.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.