DURANEX® 6302T

Fabricante	Polyplastics Co., Ltd.	**Categoría**	PBT
Carga/Filler	30% Mineral	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Baja fricción, Bajo desgaste, Reforzado con mineral, Estándar

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E213445-228986	-	-
Carga / Refuerzo	Relleno mineral, 30% relleno por peso	-	-
Características	Bajo coeficiente de fricción Buena Resistencia al Desgaste	- -	- -
Número de archivo UL	E213445	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Código de marcado de piezas (ISO 11469)	PBT-MH30	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.60 g/cm³	-	ISO 1183
Absorción de agua	0.20 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	105 MPa	15228.99 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	174 MPa	25236.61 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	196 °C	384.8 °F	ISO 75-2/A
Coeficiente de expansión térmica lineal	3.0E-5 cm/cm/°C	- - -	Internal method Internal method

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	7.0E-5 cm/cm/°C		Internal method

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	5.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	14 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	280 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Número de color	EF2001/ED9050	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.