# DURACON® HP270X

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Polyplastics Co., Ltd. | **Categoría** | Acetal (POM) Copolymer |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

DURACON®HP270X es un producto de copolímero de polioximetileno (POM). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte, Europa o la región de Asia-Pacífico. Las características incluyen: retardante de llama/clasificación de llama alta liquidez Duro.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Tarjeta Amarilla UL** | E45034-235741 | - | - |
| **Características** | Rigidez, alta<br>Alta liquidez | -<br>- | -<br>- |
| **Número de archivo UL** | E45034 | - | - |
| **Formas** | Partícula | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |
| | POM | - | - |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Código de marcado de piezas (ISO 11469)** | | | |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 1.41 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 26 g/10 min | - | ISO 1133 |
| **Índice de fluidez de volumen (MVR)** | 22.0 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **Absorción de agua** | 0.50 % | - | ISO 62 |
| **Dureza Rockwell** | 90 | - | ISO 2039-2 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 3050 MPa | 442365.9 psi | ISO 527-2 |
| **Esfuerzo a la tracción** | 69.0 MPa | 10007.62 psi | ISO 527-2 |
| **Deformación nominal a la tracción en rotura** | 25 % | - | ISO 527-2 |
| **Módulo de flexión** | 2800 MPa | 406106.4 psi | ISO 178 |
| **Esfuerzo a la flexión** | 98.0 MPa | 14213.72 psi | ISO 178 |
| **Coeficiente de fricción** | 0.37<br>0.40 | -<br>-<br>- | JIS K7218<br>JIS K7218<br>JIS K7218 |
| **Factor de desgaste** | | | |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | 10^-8 mm³/N·m<br>80 10^-8 mm³/N·m | -<br>-<br>- | JIS K7218<br>JIS K7218<br>JIS K7218 |
| **Resistencia al impacto Charpy con entalla** | 6.0 kJ/m² | 2.85 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión térmica** | 100 °C | 212.0 °F | ISO 75-2/A |
| **Coeficiente de expansión térmica lineal** | 1.1E-4 cm/cm/°C<br>1.1E-4 cm/cm/°C | -<br>-<br>- | Internal method<br>Internal method<br>Internal method |

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistividad superficial** | 1.0E+16 ohms | - | IEC 60093 |
| **Resistividad volumétrica** | 1.0E+14 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **Rigidez dieléctrica** | 19 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **Clasificación de inflamabilidad** | HB | - | UL 94 |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Número de color** | CF2001 | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | °C | - | - |
| **Tiempo de secado** | hr | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Presión de inyección** | MPa | - | - |
| **Velocidad del tornillo** | rpm | - | - |
| **Desconocido** | | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.