DURACON® M270LV

Fabricante	Polyplastics Co., Ltd.	**Categoría**	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bajo VOC

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Bajo VOC	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Código de marcado de piezas (ISO 11469)	POM	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.41 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	27 g/10 min	-	ISO 1133
Índice de fluidez de volumen (MVR)	23.0 cm³/10min	-	ISO 1133
Absorción de agua	0.60 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2650 MPa	384350.7 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2
Deformación nominal a la tracción en rotura	30 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	86.0 MPa	12473.27 psi	ISO 178
Coeficiente de fricción	0.370 0.470	- - -	JIS K7218 JIS K7218 JIS K7218
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Número de color	CF2001/CD3069	-	-
Desgaste específico			

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	10^-3 mm³/N·km 1.50 10^-3 mm³/N·km	- - -	JIS K7218 JIS K7218 JIS K7218

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	95.0 °C	203.0 °F	ISO 75-2/A
Coeficiente de expansión térmica lineal	1.1E-4 cm/cm/°C 1.1E-4 cm/cm/°C	- - -	Internal method Internal method Internal method

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	3.0E+16 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	3.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.