XIRAN® SM200

Fabricante	Polyscope Polymers BV	**Categoría**	SMA
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

XIRAN® SM200 son compuestos de moldeo por inyección a base de SMA (anhídrido maleico de estireno) con: alta estabilidad térmica, alta estabilidad dimensional, excelentes propiedades de adhesión superficial. Áreas de aplicación: XIRAN® SM200 es un compuesto de moldeo por inyección diseñado para aplicaciones con alta rigidez-resistencia. Estos productos son muy adecuados para piezas pintadas y espumadas, resistencia a altas temperaturas y piezas de precisión con alta consistencia de disparo a disparo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Espumable	-	-
	Buena adhesión	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Estabilidad Térmica	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Pintable		

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Espuma Aplicaciones de alta temperatura	- -	- -
Formas	Gránulos	-	-
Método de procesamiento	Compounding Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.07 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	22 g/10 min	-	ISO 1133
Flujo en espiral	32.0 cm	-	Internal Method
Contracción de moldeo	0.61 % 0.25 %	- - -	Internal Method - -
Absorción de agua	0.20 %	-	ASTM D570

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	32.0 MPa 30.0 MPa	- 4641.22 psi 4351.14 psi	ISO 527-2 - -
Deformación a la tracción	18 %	-	ISO 527-2

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	62.0 MPa	8992.36 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m² 14 kJ/m²	- 3.33 ft·lb/in² 6.66 ft·lb/in²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m² 55 kJ/m²	- 21.41 ft·lb/in² 26.17 ft·lb/in²	ISO 179/1eU - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	7.0 kJ/m² 14 kJ/m²	- 3.33 ft·lb/in² 6.66 ft·lb/in²	ISO 180/A - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	100 °C	212.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	120 °C	248.0 °F	ISO 306/B
CLTE	4.2E-5 cm/cm/°C 5.5E-6 cm/cm/°C	- - -	ASTM D696 - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura media	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura frontal	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de boquilla	245 to 275 °C	473.0 - 527.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.