

# AIE PP 80T4F

<b>Fabricante</b>	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	20% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AIE PP 80T4F es un material de polipropileno, que contiene un 20% de material reforzado con fibra de vidrio. Este producto está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. El método de procesamiento es moldeo por inyección. Las principales características de AIE PP 80T4F son: retardante de llama/clasificación de llama, retardante de llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 20% relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Retardancia a la llama	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.30 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	18 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	%	-	Internal method
<b>Absorción de agua</b>	0.10 %	-	ISO 62

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	30.0 MPa	4351.14 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	20 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 178
<b>Impacto Izod con entalla</b>	8.0 kJ/m <sup>2</sup>	3.81 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	135 °C	275.0 °F	ISO 75-2/ B
	82.0 °C	179.6 °F	ISO 75-2/ A

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.