

Braskem PP CP360H

Fabricante	Braskem	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Subgrupo Homopolímero Descripción Distribución de MWD Estrecha, Bajo Humo / Condensado Aplicaciones Sugerencias de Uso Incluyen No Tejidos Spunbond de Fino Denier, Hilado de Alta Velocidad - Hilado de Filamento Continuo

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Contacto Alimentario	-	-
	Aceptable	-	-
	Homopolímero	-	-
	Baja emisión de humo	-	-
	Distribución de peso molecular estrecha	-	-
Usos	Hilo BCF	-	-
	Filamentos	-	-
	No tejidos	-	-
	No tejidos spunbond	-	-
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión de fibra (hilado)	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	34 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Rockwell	101	-	ASTM D785
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	32.4 MPa	4699.23 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	11 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1170 MPa	169694.46 psi	ASTM D790A
Impacto Izod con entalla	21 J/m	0.3933 ft·lb/in	ASTM D256A
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación de fibras	120 %	-	ASTM D2256
Velocidad del rodillo de toma	66.7 m/sec	-	Internal Method
Tenacidad de fibras	2.30 g/denier	-	ASTM D2256

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.