

Braskem PP FT200WV

Fabricante	Braskem	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Subgrupo Homopolímero Descripción Buen desmoldeo, nucleado, excelente rigidez y dureza Aplicaciones Usos sugeridos incluyen utensilios de cocina, tapas y cierres, moldeo por inyección de ciclo rápido

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Agente nucleante	-	-
Características	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Contacto Alimentario	-	-
	Aceptable	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Alta dureza	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Homopolímero	-	-
	Nucleado	-	-
Usos			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Tapas	-	
	Cierres	-	
	Artículos para el hogar	-	
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Rockwell	104	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	38.6 MPa	5598.47 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	8.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1760 MPa	255266.88 psi	ASTM D790A
Impacto Izod con entalla	37 J/m	0.693 ft·lb/in	ASTM D256A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	125 °C	257.0 °F	ASTM D648

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.