

AIE PPO 9010-G30

| | | | |
|---------------------|---|------------------|-----------------------------------|
| Fabricante | Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited | Categoría | PPE+PS |
| Carga/Filler | 30% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

AIE PPO 9010-G30 es un material de Éter de Polifenileno + PS (PPE+PS) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de AIE PPO 9010-G30: Clasificación de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|--|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.30 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 3.0 g/10 min | - | ISO 1133 |
| Contracción de moldeo | 0.20 to 0.50 % | - | ISO 2577 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|----------------------------|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Esfuerzo a la tracción | 112 MPa | 16244.26 psi | ISO 527-2/1/50 |
| Módulo de flexión | 7000 MPa | 1015266.0 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 150 MPa | 21755.7 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Izod con entalla | 12 kJ/m ² | 5.71 ft·lb/in ² | ISO 180 |

| Térmico | | | |
|---|------------------------|---------------------------|---------------------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 158 °C 138 °C | - 316.4 °F 280.4 °F | - ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad superficial | 1.0E+17 ohms | - | IEC 60093 |
| Resistividad volumétrica | 1.0E+17 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---------------------------------------|------------------|------------------------|--------|
| Temperatura de secado | 100 to 110 °C | 212.0 - 230.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 3.0 to 4.0 hr | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 240 to 300 °C | 464.0 - 572.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 70.0 to 100 °C | 158.0 - 212.0 °F | - |
| Presión de inyección | 30.0 to 80.0 MPa | 4351.14 - 11603.04 psi | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.