

# AIE PPO 9010-SG20

<b>Fabricante</b>	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	<b>Categoría</b>	PPE+PS
<b>Carga/Filler</b>	20% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AIE PPO 9010-SG20 es un material de Éter de Polifenileno + PS (PPE+PS) relleno con un 20% de fibra de vidrio. Está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Los atributos importantes de AIE PPO 9010-SG20 son: Clasificación de llama, Resistente al calor, Alta resistencia.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Alta resistencia al calor Alta resistencia	- -	- -
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>			
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.17 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.40 %	-	Internal Method
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	4500 MPa	652671.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	124 MPa	17984.71 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	13 kJ/m <sup>2</sup>	6.19 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	153 °C	307.4 °F	ISO 75-2/ B
	133 °C	271.4 °F	ISO 75-2/ A

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	110 to 120 °C	230.0 - 248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	260 to 320 °C	500.0 - 608.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	30.0 to 80.0 MPa	4351.14 - 11603.04 psi	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.