

AIE PPO 9010F-S100C

Fabricante	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	Categoría	PPE+PS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AIE PPO 9010F-S100C es un material de Éter de Polifenileno + PS (PPE+PS). Está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de AIE PPO 9010F-S100C son: Clasificación de llama, retardante de llama, libre de halógenos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Retardante de llama Libre de halógenos	- -	- -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.08 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.60 %	-	Internal Method

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	79.0 MPa	11458.0 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Izod con entalla	19 kJ/m ²	9.04 ft·lb/in ²	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	123 °C 103 °C	- 253.4 °F 217.4 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	210 to 270 °C	410.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	30.0 to 80.0 MPa	4351.14 - 11603.04 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.