

# AIE PPO 9010F-S120E

<b>Fabricante</b>	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	<b>Categoría</b>	PPE+PS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AIE PPO 9010F-S120E es un material de Éter de Polifenileno + PS (PPE+PS). Está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de AIE PPO 9010F-S120E: Clasificación de llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.10 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	9.0 g/10 min	-	ISO 1133

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Contracción de moldeo</b>	0.20 to 0.70 %	-	ISO 2577

  

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	68.0 MPa	9862.58 psi	ISO 527-2/1/50
<b>Módulo de flexión</b>	2450 MPa	355343.1 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	97.0 MPa	14068.69 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	23 kJ/m <sup>2</sup>	10.94 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180

  

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	139 °C	282.2 °F	ISO 75-2/B
	120 °C	248.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	129 °C	264.2 °F	ISO 306/B50

  

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	V-1	-	-
	V-0	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 110 °C	212.0 - 230.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 300 °C	464.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 100 °C	158.0 - 212.0 °F	-
Presión de inyección	30.0 to 80.0 MPa	4351.14 - 11603.04 psi	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.