

## AMPAL® MPV 2000

<b>Fabricante</b>	RASCHIG GmbH	<b>Categoría</b>	TS, Unspecified
<b>Carga/Filler</b>	Orgánico-Inorgánico	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Compuesto de moldeo de poliéster modificado con melamina, libre de halógenos, relleno orgánica e inorgánicamente. Baja contracción post-proceso, muy buenos valores eléctricos, alta resistencia al calor, muy buen comportamiento de deslizamiento, muy buena estabilidad al desgaste. Piezas moldeadas en ingeniería eléctrica, principalmente partes eléctricas como interruptores automáticos, relés, interruptores, terminales de contacto. Este producto cumple con los límites máximos permitidos para metales pesados y PCA y también se ajusta a los requisitos de las directivas de la UE 2002/95 (RoHS), 2002/96 (WEEE) y 2006/122 (PFOS)

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E75850-249901	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Orgánico/Inorgánico	-	-
<b>Características</b>	Buenas propiedades eléctricas	-	-
	Buena Resistencia al	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Desgaste	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Alta resistencia al calor		
	Baja contracción		
<b>Usos</b>	Partes eléctricas	-	-
	Interruptores	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	UE 2002/96/CE (WEEE)	-	-
	UE 2006/122/CE	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Formas</b>	Gránulos	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por compresión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.70 to 1.80 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Densidad aparente</b>	0.75 to 0.95 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 60
<b>Contracción de moldeo</b>	0.70 to 1.0 %	-	ISO 2577
<b>Absorción de agua</b>	%	-	ISO 62
<b>Poscontracción</b>	0.20 to 0.40 %	-	ISO 2577
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura máxima de servicio</b>		-	IEC 60216
	190 °C	374.0 °F	-
	140 °C	284.0 °F	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	°C 80.0 to 110 °C	- - 176.0 - 230.0 °F	- ISO 75-2/A ISO 75-2/C
<b>CLTE</b>	2.0E-5 a 3.0E-5 cm/ cm/°C	-	ISO 11359-2
<b>Conductividad térmica</b>	0.60 to 0.70 W/m/K	-	ASTM E1461

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Presión de moldeo por compresión</b>	MPa	-	-
<b>Temperatura de moldeo por compresión</b>	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	5000 to 7000 MPa 9000 to 10000 MPa	- 725190.0 - 1015266.0 psi 1305342.0 - 1450380.0 psi	ISO 527-2 - -
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	30.0 to 50.0 MPa 45.0 to 55.0 MPa	- 4351.14 - 7251.9 psi 6526.71 - 7977.09 psi	ISO 527-2 - -
<b>Módulo de flexión</b>	6000 to 8000	- 870228.0 -	

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	MPa	1160304.0 psi	ISO 178
	9000 to 11000	1305342.0 -	-
	MPa	1595418.0 psi	-
<b>Esfuerzo a la flexión</b>		-	ISO 178
	60.0 to 90.0	8702.28 - 13053.42	-
	MPa	psi	-
	90.0 to 110	13053.42 -	-
	MPa	15954.18 psi	-
<b>Esfuerzo de compresión</b>	150 to 200	21755.7 - 29007.6	ISO 604
	MPa	psi	-
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>		-	ISO
	1.5 to 2.5 kJ/	0.7137 - 1.19 ft·lb/	179/1eA
	m <sup>2</sup>	in <sup>2</sup>	-
	2.0 to 3.0 kJ/	0.9516 - 1.43 ft·lb/	-
	m <sup>2</sup>	in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>		-	ISO
	6.0 to 8.0 kJ/	2.85 - 3.81 ft·lb/in <sup>2</sup>	179/1eU
	m <sup>2</sup>	4.28 - 5.23 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	9.0 to 11 kJ/m <sup>2</sup>	-	-
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+12 a	-	IEC 60093
	1.0E+13 ohms	-	-
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+13 a	-	IEC 60093
	1.0E+14 ohms·cm	-	-
<b>Rigidez eléctrica</b>	30 to 40 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>		-	IEC 60250
	7.00 5.00	-	-
	5.00 4.00	-	-

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Factor de disipación</b>		-	IEC 60250
	0.10 to 0.20	-	-
	0.030 to 0.050	-	-
<b>Resistencia al arco</b>	PLC 4	-	ASTM D495
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	600 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	UL 94
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	825 °C	1517.0 °F	IEC 60695-2-13

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura media</b>	50.0 to 75.0 °C	122.0 - 167.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	100 to 115 °C	212.0 - 239.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	165 to 180 °C	329.0 - 356.0 °F	-
<b>Contrapresión</b>	0.800 to 1.20 MPa	116.03 - 174.05 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	80 to 120 rpm	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.