

AMPAL® MPV 7270

Fabricante	RASCHIG GmbH	Categoría	TS, Unspecified
Carga/Filler	Inorgánico	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Compuesto de moldeo de poliéster modificado con melamina y cargado inorgánicamente. Baja tendencia a la postcontracción y a la distorsión, muy buenos valores eléctricos, excelente calidad superficial y estabilidad dimensional a temperaturas elevadas. Piezas moldeadas en ingeniería eléctrica, accesorios para electrodomésticos, ceniceros para automóviles. Este producto cumple con los límites superiores permitidos para metales pesados y PCA, y también se ajusta a los requisitos de las directivas de la UE 2002/95 (RoHS), 2002/96 (WEEE) y 2006/122 (PFOS).

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Inorgánico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buenas propiedades eléctricas	-	-
	Buena Acabado Superficial		
	Baja contracción		

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Componentes de Electrodomésticos Partes eléctricas Accesorios	- - -	- - -
Certificaciones de organismos	UE 2002/96/CE (WEEE) UE 2006/122/CE	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Gránulos	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por compresión Moldeo por inyección	- -	- -
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.70 to 1.80 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.80 to 1.00 g/cm ³	-	ISO 60
Contracción de moldeo	0.50 to 0.80 % 0.70 to 1.0 %	- - -	ISO 2577 - -
Absorción de agua	%	-	ISO 62
Poscontracción	0.20 to 0.40 %	-	ISO 2577
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura máxima de servicio	190 °C 150 °C	- 374.0 °F 302.0 °F	IEC 60216 - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	180 to 200 °C 80.0 to 110 °C	- 356.0 - 392.0 °F 176.0 - 230.0 °F	- ISO 75-2/A ISO 75-2/C
CLTE	2.0E-5 a 3.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
Conductividad térmica	0.50 to 0.60 W/m/K	-	ASTM E1461

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de moldeo por compresión	MPa	-	-
Temperatura de moldeo por compresión	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4000 to 6000 MPa 5000 to 7000 MPa	- 580152.0 - 870228.0 psi 725190.0 - 1015266.0 psi	ISO 527-2 - -
Esfuerzo a la tracción	30.0 to 50.0 MPa 50.0 to 60.0 MPa	- 4351.14 - 7251.9 psi 7251.9 - 8702.28 psi	ISO 527-2 - -

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión		-	ISO 178
	8000 to 9000 MPa	1160304.0 - 1305342.0 psi	-
	8000 to 9000 MPa	1160304.0 - 1305342.0 psi	-
Esfuerzo a la flexión		-	ISO 178
	70.0 to 90.0 MPa	10152.66 - 13053.42 psi	-
	90.0 to 110 MPa	13053.42 - 15954.18 psi	-
Esfuerzo de compresión	150 to 200 MPa	21755.7 - 29007.6 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	1.5 to 2.5 kJ/m ²	0.7137 - 1.19 ft·lb/in ²	-
	1.5 to 2.5 kJ/m ²	0.7137 - 1.19 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	8.0 to 10 kJ/m ²	3.81 - 4.76 ft·lb/in ²	-
	10 to 12 kJ/m ²	4.76 - 5.71 ft·lb/in ²	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+11 a 1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+12 a 1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	30 to 40 kV/mm	-	IEC 60243-1

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Permitividad relativa		-	IEC 60250
	7.00 5.00	-	-
	5.00 4.00	-	-
Factor de disipación		-	IEC 60250
	0.10 to 0.20	-	-
	0.030 to 0.050	-	-
Resistencia al arco	PLC 4	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	50.0 to 75.0 °C	122.0 - 167.0 °F	-
Temperatura frontal	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	100 to 115 °C	212.0 - 239.0 °F	-
Temperatura del molde	165 to 180 °C	329.0 - 356.0 °F	-
Contrapresión	0.800 to 1.20 MPa	116.03 - 174.05 psi	-
Velocidad del tornillo	80 to 120 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.