CRYSTALADD® HM-237

Fabricante	RAVAGO Kimya Plastik Sanayi ve Ticaret A.S.	**Categoría**	LDPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

NUCLEATOR MASTERBATCH HM-237 es un concentrado aditivo que contiene un nucleador altamente eficiente. La nucleación en LLDPE puede mejorar las propiedades de la película, claridad, barrera y tasas de rendimiento. En el moldeo por soplado para PE, HM-237 puede reducir el tiempo de ciclo y lograr un mejor control sobre las características de contracción. En aplicaciones de moldeo por inyección, el nucleador proporcionará tiempos de ciclo más rápidos, menor contracción y mayores propiedades de barrera. Características clave: Diseñado para ser agregado a resinas de película de polietileno, extrusión, moldeo por soplado y moldeo por inyección. Mejora de la claridad en películas, botellas y artículos moldeados por inyección. Concentración uniforme de aditivos en forma concentrada. Forma de pellet de masterbatch para facilitar la adición y alimentación en equipos de extrusión. Instrucciones de uso: HM-237 se agrega a HDPE, LDPE o LLDPE al 2.5% para lograr una mejor cristalización para un enfriamiento más rápido, menor deformación, especialmente entre diferentes colores. Lograr tamaños de cristal más uniformes a medida que el PE se enfría para mejorar el brillo y las propiedades de barrera junto con una excelente claridad. Nota: La efectividad se reduce en LDPE con pesos moleculares que resultan en < 2.0 MI o alto LCB. Cumplimiento de la FDA: Los componentes de este producto cumplen con los requisitos de la FDA hasta el 9% de LD en peso. Consulte las regulaciones de la FDA para requisitos específicos de aplicación. Este producto tiene una lista de Archivo Maestro de Medicamentos (DMF).

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Masterbatch	-	-
Certificaciones de organismos	Clasificación no especificada de DMF Clasificación no especificada de la FDA	- -	- -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por soplado Extrusión Extrusión de Película Moldeo por inyección	- - - -	- - - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.920 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.9 g/10 min	-	ASTM D1238

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Agente nucleante	4.0 %	-	Internal Method
Base polimérica	LDPE	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.