EZPrene 9050A

Fabricante	RAVAGO Kimya Plastik Sanayi ve Ticaret A.S.	**Categoría**	TPV
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

TPE (Vulcanizado Termoplástico) 50 Shore A. Disponible en negro, natural o pre-colorido para aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión. Este material suave y fácil de colorear no es higroscópico y ofrece excelente resistencia química y propiedades físicas. EZPrene está basado en poliolefinas y es 100% reciclable.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Resistencia a UV materiales reciclables Buena coloración Buena adhesión Resistencia al ozono Buena resistencia química Resistencia a la fatiga Suave Baja o ninguna absorción de agua	- - - - - - - - -	- - - - - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Negro Colores disponibles Color natural	- - -	- - -
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.930 g/cm³	-	ASTM D792
Dureza Durometro	49 51	- - -	ASTM D2240 ASTM D2240 ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	2.10 MPa	304.58 psi	ASTM D412
Resistencia a la tracción	4.10 MPa	594.66 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	550 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	16.0 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	27 % 38 %	- - -	ASTM D395 ASTM D395 ASTM D395

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	-65.0 °C	-85.0 °F	ASTM D746
Temperatura dinámica de servicio	130 °C	266.0 °F	-

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al ozono	Excelente	-	ASTM D1149

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	82.2 °C	179.96 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Tonelaje de cierre	kN/cm²	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Colchón	mm	-	-
Desconocido		- -	- -
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	°C	-	-
Temperatura del adaptador	°C	-	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.