# EZPrene 9080A

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | RAVAGO Kimya Plastik Sanayi ve Ticaret A.S. | **Categoría** | TPV |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

80 Shore A TPE (Vulcanizado Termoplástico). Disponible en negro, natural o precolorado para aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión. Este material no es higroscópico y ofrece excelente resistencia química y propiedades físicas. EZPrene está basado en poliolefinas y es 100% reciclable.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Menor Expansión por Desmoldeo<br>Buena Resistencia a UV<br>materiales reciclables<br>Buena coloración<br>Buena adhesión<br>Resistencia al ozono<br>Buena resistencia química<br>Baja o ninguna absorción de agua | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Apariencia** | Negro<br>Colores disponibles<br>Color natural | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Método de procesamiento** | Extrusión<br>Moldeo por inyección | -<br>- | -<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 0.930 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Dureza Durometro** | 80<br>82 | -<br>-<br>- | ASTM D2240<br>ASTM D2240<br>ASTM D2240 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 3.90 MPa | 565.65 psi | ASTM D412 |
| **Resistencia a la tracción** | 8.50 MPa | 1232.82 psi | ASTM D412 |
| **Elongación a la tracción** | 540 % | - | ASTM D412 |
| **Resistencia al desgarro** | 46.0 kN/m | - | ASTM D624 |
| **Deformación permanente por compresión** | 43 %<br>55 % | -<br>-<br>- | ASTM D395<br>ASTM D395<br>ASTM D395 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de fragilidad** | -60.0 °C | -76.0 °F | ASTM D746 |
| **Temperatura dinámica de servicio** | 130 °C | 266.0 °F | - |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia al ozono** | Excelente | - | ASTM D1149 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 82.2 °C | 179.96 °F | - |
| **Tiempo de secado** | hr | - | - |
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura de boquilla** | °C | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Presión de inyección** | MPa | - | - |
| **Velocidad de inyección** | Rápido | - | - |
| **Velocidad del tornillo** | rpm | - | - |
| **Tonelaje de cierre** | kN/cm² | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Colchón** | mm | - | - |
| **Desconocido** | | -<br>- | -<br>- |
| **Temperatura del tolva** | °C | - | - |
| **Temperatura Zona 1 del cilindro** | °C | - | - |
| **Temperatura Zona 2 del cilindro** | °C | - | - |
| **Temperatura Zona 3 del cilindro** | °C | - | - |
| **Temperatura Zona 4 del cilindro** | °C | - | - |
| **Temperatura Zona 5 del cilindro** | °C | - | - |
| **Temperatura del adaptador** | °C | - | - |
| **Temperatura de fusión** | °C | - | - |
| **Temperatura del dado** | °C | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.