

## ALCUDIA® EBA PA-24004

<b>Fabricante</b>	REPSOL	<b>Categoría</b>	EBA
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

EBA ALCUDIA® PA-24004 se recomienda para moldeo por inyección y mezclas con otros productos como ceras o rellenos minerales. El contenido de acrilato de butilo es del 24%. Contiene antioxidantes y agente de flujo libre. EBA ALCUDIA® PA-24004 cumple con las regulaciones de contacto alimentario en la mayoría de los países. Para más información o certificados, contacte a nuestras Oficinas de Atención al Cliente. APLICACIONES Moldeo por inyección Mezclas con ceras Fabricación de masterbatches Espumas microcelulares Extrusión de perfiles y láminas con alta flexibilidad El rango de temperatura de fusión recomendado es de 160 a 180°C. Los copolímeros EBA exhiben excelente estabilidad térmica, lo que permite temperaturas de procesamiento más altas si es necesario. Las características de procesamiento de PA-24004 son similares a las de LDPE y se recomiendan extrusoras de polietileno convencionales.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Antioxidante	-	-
	Agente de flujo libre	-	-
<b>Características</b>	Antioxidante	-	-
	Contacto Alimentario	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Aceptable	-	-
	Buena flexibilidad	-	-
	Buena Estabilidad Térmica		
<b>Usos</b>	Mezcla	-	-
	Espuma	-	-
	Masterbatch	-	-
	Perfiles	-	-
	Hoja	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
	Extrusión de Perfil	-	-
	Extrusión de hoja	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.928 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	4.0 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contenido de n-butil acrilato</b>	24.0 wt%	-	-
<b>Dureza Shore</b>		-	ISO 868
	83	-	-
	23	-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	9.00 MPa	1305.34 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	820 %	-	ISO 527-2

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	47.0 °C	116.6 °F	ISO 306/A
<b>Temperatura de fusión</b>	83.0 °C	181.4 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.