

## ALCUDIA® EVA PA-440

<b>Fabricante</b>	REPSOL	<b>Categoría</b>	EVA
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

La resina EVA ALCUDIA® PA-440 se recomienda para aplicaciones de adhesivos termofusibles, moldeo por inyección y extrusión de perfiles. Contiene antioxidante y agente de flujo libre. APLICACIONES TÍPICAS Moldeo por inyección. Se deben evitar los agentes de desmoldeo que contengan silicona. Adhesivos termofusibles Embalaje Chapeado de bordes Industria del calzado Fabricación de masterbatches Espumas microcelulares Fabricación de láminas de amortiguación sonora Temperatura de fusión recomendada por debajo de 200°C para evitar la descomposición del polímero. Las condiciones de procesamiento deben optimizarse para cada línea de producción.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Antioxidante	-	-
	Agente de flujo libre	-	-
<b>Características</b>	Antioxidante	-	-
	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
<b>Usos</b>	Barrera acústica	-	-
	Adhesivos	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Espuma	-	-
	Calzado	-	-
	Masterbatch	-	-
	Embalaje	-	-
	Perfiles	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EU Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
	Extrusión de Perfil	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.950 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	7.0 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contenido de acetato de vinilo</b>	28.0 wt%	-	-
<b>Dureza Shore</b>		-	ISO 868
	80	-	-
	28	-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	22.0 MPa	3190.84 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	760 %	-	ISO 527-2

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fusión</b>	75.0 °C	167.0 °F	-
<b>Punto de reblandecimiento anillo y bola</b>	142 °C	287.6 °F	ASTM E28

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Viscosidad Brookfield</b>	1770000 mPa·s	1770000.0 cP	Internal Method

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	200 °C	392.0 °F	-
<b>Temperatura de fusión</b>	200 °C	392.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.