

# ALCUDIA® EVA PA-443

|                     |        |                  |                                |
|---------------------|--------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | REPSOL | <b>Categoría</b> | EVA                            |
| <b>Carga/Filler</b> | -      | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

La resina EVA ALCUDIA® PA-443 se recomienda para aplicaciones de adhesivos termofusibles de baja viscosidad. Contiene antioxidante y agente de flujo libre. APLICACIONES TÍPICAS Adhesivos termofusibles Embalaje Encuadernación Temperatura de fusión recomendada por debajo de 200°C para evitar la descomposición del polímero. Las condiciones de procesamiento deben optimizarse para cada línea de producción.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad              | Sistema Métrico                | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|--------------------------------|------------------|--------|
| <b>Aditivo</b>         | Antioxidante                   | -                | -      |
|                        | Agente de flujo libre          | -                | -      |
| <b>Características</b> | Antioxidante                   | -                | -      |
|                        | Contacto Alimentario Aceptable | -                | -      |
|                        | Baja Viscosidad                | -                | -      |
| <b>Usos</b>            | Adhesivos                      | -                | -      |
|                        | Embalaje                       | -                | -      |
|                        |                                | -                | -      |

| <b>Información General</b>                     |                                                           |                         |               |
|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                               | <b>Sistema Métrico</b>                                    | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Certificaciones de organismos</b>           | EU Contacto Alimentario,<br>Clasificación No Especificada |                         |               |
| <b>Físico</b>                                  |                                                           |                         |               |
| <b>Propiedad</b>                               | <b>Sistema Métrico</b>                                    | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>                                | 0.950 g/cm <sup>3</sup>                                   | -                       | ISO 1183      |
| <b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>         | 400 g/10 min                                              | -                       | ISO 1133      |
| <b>Contenido de acetato de vinilo</b>          | 28.0 wt%                                                  | -                       | -             |
| <b>Dureza Shore</b>                            | 71                                                        | -                       | ISO 868       |
| <b>Mecánico</b>                                |                                                           |                         |               |
| <b>Propiedad</b>                               | <b>Sistema Métrico</b>                                    | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>                  | 3.00 MPa                                                  | 435.11 psi              | ISO 527-2     |
| <b>Deformación a la tracción</b>               | 600 %                                                     | -                       | ISO 527-2     |
| <b>Térmico</b>                                 |                                                           |                         |               |
| <b>Propiedad</b>                               | <b>Sistema Métrico</b>                                    | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de fusión</b>                   | 68.0 °C                                                   | 154.4 °F                | -             |
| <b>Punto de reblandecimiento anillo y bola</b> | 85 °C                                                     | 185.0 °F                | ASTM E28      |
| <b>Otros</b>                                   |                                                           |                         |               |
| <b>Propiedad</b>                               | <b>Sistema Métrico</b>                                    | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Viscosidad Brookfield</b>                   |                                                           |                         |               |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método          |
|-----------|-----------------|------------------|-----------------|
|           |                 | -                | Internal Method |
|           | 29.8 Pa·s       | -                | -               |
|           | 18.2 Pa·s       | -                | -               |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

|                   |                                                                                                          |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong                                                                                            |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com                                                                                        |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com                                                                                     |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533                                                                                        |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.