

## ALCUDIA® HDPE 3802-N

<b>Fabricante</b>	REPSOL	<b>Categoría</b>	HDPE, HMW
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

ALCUDIA® 3802-N, compuesto negro, es un copolímero de hexeno de alto peso molecular especialmente apto para la extrusión de tuberías para gas y agua potable, cumpliendo los requisitos de las normas europeas EN 1555 y EN 12201 como un PE80. La combinación del sistema antioxidante y un mínimo de 2,0% de negro de humo bien dispersado utilizado en 3802-N proporciona las siguientes características: excelente protección frente a la oxidación térmica durante el procesamiento. estabilidad a largo plazo. excelente resistencia al agrietamiento. Según la nueva clasificación ISO, el compuesto ALCUDIA® 3802-N está clasificado como PE 80. Debido a sus otras buenas propiedades mecánicas y características, el compuesto negro de polietileno ALCUDIA® 3802-N está diseñado para producir tuberías para agua potable, cumpliendo los requisitos internacionales.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Antioxidante	-	-
	Negro de Carbono (2%)	-	-
<b>Características</b>	Antioxidante	-	-
	Contacto Alimentario	-	-
	Aceptable	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Buena resistencia a las grietas Comonomero de hexeno Alto peso molecular	- -	- -
<b>Usos</b>	Accesorios Tuberías Hoja	- - -	- - -
<b>Certificaciones de organismos</b>	EN 12201 EN 1555	- -	- -
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión de Tubería Extrusión de hoja	- -	- -
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.949 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	0.18 g/10 min 18 g/10 min 0.80 g/10 min	- - -	ISO 1133 - -
<b>Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental</b>	hr	-	ASTM D1693
<b>Dureza Durometro</b>	60	-	ASTM D2240

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	30.0 MPa	4351.14 psi	EN 638
<b>Deformación a la tracción</b>	1100 %	-	EN 638
<b>Módulo de flexión</b>	700 MPa	101526.6 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la presión interna</b>	day	-	EN 1555/12201
	day	-	-
	day	-	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Tiempo de inducción a la oxidación (210°C)</b>	min	-	EN 728
<b>Temperatura de fragilidad</b>	°C	-	ASTM D746
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	126 °C	258.8 °F	ASTM D1525

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia hidrostática a largo plazo</b>	MPa	-	ISO TR 9080

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 2 del cilindro	175 to 195 °C	347.0 - 383.0 °F	
Temperatura Zona 3 del cilindro	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	185 to 205 °C	365.0 - 401.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura de fusión	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.