

ALCUDIA® HDPE 4810

Fabricante	REPSOL	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCUDIA® 4810 es un copolímero de hexeno de peso molecular medio. Está especialmente diseñado para fabricar, mediante moldeo por soplado, botellas de leche esterilizada. Este grado contiene un paquete de aditivos que incluye el antioxidante necesario para reforzar la estabilidad térmica. Excelente comportamiento en el proceso de extrusión y esterilización. Sus características le confieren alta resistencia al impacto. Por otro lado, su buen comportamiento viscoelástico permite una fácil recuperación de la forma del molde después del proceso de esterilización y almacenamiento. APLICACIONES TÍPICAS Botellas de leche esterilizada. Inyección de tapones y otros artículos. Rango de temperatura de fusión recomendada de 170 a 190°C. Las condiciones de procesamiento deben optimizarse para cada línea de producción.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antioxidante	-	-
Características	Antioxidante	-	-
	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
	Buena Esterilización	-	-
	Buena Estabilidad Térmica	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Comonomero de hexeno	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Peso Molecular Medio	-	-
Usos	Aplicaciones de moldeo por soplado	-	-
	Botellas	-	-
Certificaciones de organismos	EU Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.950 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.0 g/10 min	-	ISO 1133
Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental	25.0 hr	-	ASTM D1693
Dureza Shore	65	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	21.0 MPa	3045.8 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	720 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	1000 MPa	145038.0 psi	ISO 178

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	126 °C	258.8 °F	ISO 306/A

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.