

ALCUDIA® HDPE 5203

Fabricante	REPSOL	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCUDIA® 5203 es un copolímero de polietileno de alta densidad de hexeno, con peso molecular medio. Está especialmente diseñado para fabricar, mediante moldeo por soplado-extrusión, contenedores de hasta 20 litros para detergentes líquidos y productos químicos. Este grado contiene estabilizadores de acuerdo con el uso final del artículo para reforzar la estabilidad térmica. Se pueden obtener buenas propiedades mecánicas y un buen nivel tanto de rigidez como de resistencia a la fisuración por estrés ambiental con ALCUDIA® 5203 debido a su peso molecular y densidad. APLICACIONES TÍPICAS Envases de detergentes líquidos y productos químicos. Rango de temperatura de fusión recomendada de 180 a 200°C. Las condiciones de procesamiento deben optimizarse para cada línea de producción.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Comonomero de hexeno	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta resistencia a la fisuración por tensión (ESCR) Peso Molecular Medio	- -	- -
Usos	Aplicaciones de moldeo por soplado Contenedores Embalaje	- - -	- - -
Certificaciones de organismos	EU Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por soplado de extrusión	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.950 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.20 g/10 min 20 g/10 min	- - -	ISO 1133 - -
Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental	60.0 hr	-	ASTM D1693
Dureza Shore	63	-	ISO 868
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	27.0 MPa	3916.03 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	700 %	-	ISO 527-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	1100 MPa	159541.8 psi	ISO 178

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	127 °C	260.6 °F	ISO 306/A

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.