

ALCUDIA® HDPE 5300-N

Fabricante	REPSOL	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCUDIA® 5502-E compuesto natural es un copolímero de hexeno de peso molecular medio apto para la extrusión de tubos corrugados para la protección de cables, de una o varias capas. Este producto se suministra en color natural, pero se puede colorear fácilmente con pigmentos estables a la temperatura de procesamiento, utilizando técnicas de coloración en seco o masterbatch.

ALCUDIA® 5502E es un copolímero de polietileno de alta densidad de hexeno, con alto peso molecular. Está especialmente diseñado para fabricar, mediante moldeo por soplado-extrusión, tanques para detergentes líquidos y productos químicos. Este grado contiene estabilizadores de acuerdo con el uso final del artículo para reforzar la estabilidad térmica. Se puede obtener una buena resistencia a la fisuración por estrés ambiental con ALCUDIA® 5502E debido a su peso molecular y densidad. APLICACIONES TÍPICAS Envasado de detergentes líquidos no agresivos y productos químicos. Rango de temperatura de fusión recomendado de 180 a 200°C. Las condiciones de procesamiento deben optimizarse para cada línea de producción.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antioxidante	-	-
	Negro de Carbono (2%)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Antioxidante	-	-
	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
		-	-
	Comonomero de hexeno	-	-
	Alta resistencia a la fisuración por tensión (ESCR)	-	-
	Alto peso molecular	-	-
Usos	Tuberías	-	-
Certificaciones de organismos	EN 12201	-	-
	EN 1555	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Extrusión de Tubería	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.954 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)		-	ISO 1133
	0.11 g/10 min	-	-
	11 g/10 min	-	-
	0.50 g/10 min	-	-
Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental	hr	-	ASTM D1693
Dureza Shore	60	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	35.0 MPa	5076.33 psi	EN 638
Deformación a la tracción	800 %	-	EN 638
Módulo de flexión	800 MPa	116030.4 psi	ASTM D790
Resistencia a la presión interna	day	-	EN 1555/12201
	day	-	-
	day	-	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de inducción a la oxidación (210°C)	min	-	EN 728
Temperatura de fragilidad	°C	-	ASTM D746
Temperatura de reblandecimiento Vicat	126 °C	258.8 °F	ASTM D1525

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia hidrostática a largo plazo	MPa	-	ISO TR 9080

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 1 del cilindro	175 to 195 °C	347.0 - 383.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 2 del cilindro	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	
Temperatura Zona 3 del cilindro	185 to 205 °C	365.0 - 401.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	195 to 215 °C	383.0 - 419.0 °F	-
Temperatura de fusión	195 to 215 °C	383.0 - 419.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.