

ALCUDIA® HDPE T-100-N

Fabricante	REPSOL	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCUDIA® T-100-N negro compound es un polietileno de alta densidad con una amplia distribución bimodal del peso molecular, especialmente apto para la extrusión de tuberías para agua potable y gas natural, para cumplir con los requisitos de las normas europeas de especificación prEN 12201 y prEN 1555. La combinación del sistema antioxidante y un mínimo de 2,0% de negro de carbono bien disperso utilizado en T-100-N proporciona las siguientes características: excelente protección contra la oxidación térmica durante el procesamiento. estabilidad a largo plazo. excelente resistencia al agrietamiento. Basado en la clasificación UNE EN 12201 y UNE EN 1555, el compound ALCUDIA® T-100-N está clasificado como PE100. Debido a sus otras buenas propiedades mecánicas y sus características, el compound negro de polietileno ALCUDIA® T-100-N está diseñado para producir tuberías de gran diámetro para agua potable y accesorios y válvulas para el transporte de agua.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Negro de Carbono (2%)	-	-
Características	Distribución de peso molecular bimodal	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
	Buena Estabilidad en el Procesamiento	-	-
	Alta resistencia a la fisuración por tensión (ESCR)	-	-
	Distribución de Peso Molecular Med.-Ancha	-	-
Usos	Tuberías	-	-
Certificaciones de organismos	prEN 12201 prEN 1555	- -	- -
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Extrusión de Tubería	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.960 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.10 g/10 min	-	ISO 1133
	0.40 g/10 min	-	-
Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental	hr	-	ASTM D1693
Dureza Shore	59	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1100 MPa	159541.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	25.0 MPa	3625.95 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	%	-	ISO 527-2
Resistencia a la presión interna		-	EN
	day	-	1555/12201
	day	-	-
	day	-	-
Resistencia a la propagación rápida de grietas, P_c (0°C)	bar	-	ISO 13477
Resistencia al crecimiento lento de grietas (80°C)	500 hr	-	ISO 13479
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de inducción a la oxidación (210°C)	min	-	EN 728
Temperatura de fragilidad	°C	-	ASTM D746
Temperatura de reblandecimiento Vicat	119 °C	246.2 °F	ISO 306/ A50
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia hidrostática a largo plazo	10.0 MPa	1450.38 psi	ISO TR 9080

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 1 del cilindro	175 to 195 °C	347.0 - 383.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	185 to 205 °C	365.0 - 401.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	195 to 215 °C	383.0 - 419.0 °F	-
Temperatura de fusión	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.