

## ALCUDIA® HDPE T-80-N

<b>Fabricante</b>	REPSOL	<b>Categoría</b>	HDPE, HMW
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

ALCUDIA® T-80-N negro compound es un polietileno de alta densidad con una amplia distribución bimodal del peso molecular, especialmente apto para la extrusión de tuberías para agua potable y gas natural, para cumplir con los requisitos de las normas europeas de especificación prEN 12201 y prEN 1555. La combinación del sistema antioxidante y un mínimo de 2,0% de negro de carbono bien disperso utilizado en T-80-N proporciona las siguientes características: excelente protección contra la oxidación térmica durante el procesamiento. estabilidad a largo plazo. excelente resistencia al agrietamiento. Basado en la clasificación UNE EN 12201, el compound ALCUDIA® T-80-N está clasificado como PE 80. Debido a sus otras buenas propiedades mecánicas y sus características, el compound negro de polietileno ALCUDIA® T-80-N está diseñado para producir tuberías de gran diámetro para agua potable y accesorios y válvulas para el transporte de agua.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Negro de Carbono (2%)	-	-
<b>Características</b>	Distribución de peso molecular bimodal	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
	Buena Estabilidad en el Procesamiento	-	-
	Alta resistencia a la fisuración por tensión (ESCR)	-	-
	Distribución de Peso Molecular Med.-Ancha	-	-
<b>Usos</b>	Tuberías	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	prEN 12201 prEN 1555	- -	- -
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión de Tubería	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.958 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	0.10 g/10 min	-	ISO 1133
	0.50 g/10 min	-	-
<b>Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental</b>	hr	-	ASTM D1693

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

ISO 527-2

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	900 MPa	130534.2 psi	
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	22.0 MPa	3190.84 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	%	-	ISO 527-2
<b>Resistencia a la presión interna</b>	day	-	EN 1555/12201
	day	-	-
	day	-	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Tiempo de inducción a la oxidación (210°C)</b>	min	-	EN 728
<b>Temperatura de fragilidad</b>	°C	-	ASTM D746

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia hidrostática a largo plazo</b>	8.00 MPa	1160.3 psi	ISO TR 9080

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	175 to 185 °C	347.0 - 365.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b>	180 to 190 °C	356.0 - 374.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b>	185 to 195 °C	365.0 - 383.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 4 del cilindro	190 to 200 °C	374.0 - 392.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	195 to 205 °C	383.0 - 401.0 °F	-
Temperatura de fusión	200 to 210 °C	392.0 - 410.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.