

ALCUDIA® HDPE TR-156

| | | | |
|---------------------|--------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | REPSOL | Categoría | HDPE, HMW |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

ALCUDIA® TR156 es un grado de película de polietileno de alta densidad, que combina propiedades físicas superiores con excelente procesabilidad. Debido a su alta densidad, las propiedades del material se utilizan mejor procesando en condiciones de HDPE. La película hecha de ALCUDIA® TR-156 tiene buena resistencia, alta rigidez, resistencia al impacto y resistencia al desgarro equilibrada. Contiene aditivos antioxidantes. APLICACIONES TÍPICAS Bolsas de transporte. Forros industriales. Películas de laminado de papel. ALCUDIA® TR-156 está destinado a la extrusión de cuello alto en extrusoras de película de HDPE. El material proporcionará un rendimiento óptimo en extrusión y propiedades mecánicas. Las condiciones de extrusión recomendadas son un perfil de temperatura plano con una temperatura de fusión entre 210 y 230°C. Las condiciones de procesamiento deben optimizarse para cada línea de producción.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|-------------------------------|------------------|--------|
| Aditivo | Antioxidación | - | - |
| Características | Rígido, bueno | - | - |
| | Antioxidación | - | - |
| | Resistencia al impacto, buena | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------------|--|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Trabajabilidad, buena | - | - |
| | Buena Resistencia | - | - |
| | Buena Resistencia a la Rasgadura | - | - |
| | Cumplimiento de exposición alimentaria | | |
| Usos | Películas | - | - |
| | Laminado | - | - |
| | Revestimiento | - | - |
| | Bolsas | - | - |
| | Aplicación industrial | - | - |
| Certificaciones de organismos | Contacto alimentario europeo, no clasificado | - | - |
| Método de procesamiento | Extrusión de Película | - | - |

| Físico | | | |
|--|-------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 0.956 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | | - | ISO 1133 |
| | 0.30 g/10 min | - | ISO 1133 |
| | 9.0 g/10 min | - | ISO 1133 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|---------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Espesor de película - Ensayado | 15 µm | 0.5906 mil | - |
| Esfuerzo a la tracción | | - | ISO 527-3 |
| | 50.0 MPa | 7251.9 psi | ISO 527-3 |
| | 55.0 MPa | 7977.09 psi | ISO 527-3 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Elongación a la tracción | | - | ISO 527-3 |
| | 250 % | - | ISO 527-3 |
| | 300 % | - | ISO 527-3 |
| Impacto por caída de dardo | 350 g | 12.34 oz | ISO 7765-1 |
| Resistencia al desgarro Elmendorf | | - | ISO 6383-2 |
| | 0.20 N | 0.04496 lbf | ISO 6383-2 |
| | 0.30 N | 0.06744 lbf | ISO 6383-2 |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 127 °C | 260.6 °F | ISO 306/A |
| Temperatura de fusión | 133 °C | 271.4 °F | ISO 11357-3 |
| Otros | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Desconocido | | - | - |
| Información de Procesamiento | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de fusión | °C | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.