

## ALCUDIA® LDPE 1970C

<b>Fabricante</b>	REPSOL	<b>Categoría</b>	LDPE
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

ALCUDIA® 1970C es un grado de polietileno de baja densidad, producido por tecnología de autoclave a alta presión, adecuado para recubrimiento por extrusión. Se logran velocidades de extracción muy altas en todo el rango de temperatura de extrusión, y se pueden lograr recubrimientos delgados a bajas temperaturas. La estructura molecular del polímero produce un recubrimiento claro excelente. Tiene buena capacidad de sellado térmico y propiedades de barrera contra la humedad. Sus características de fusión garantizan buena adhesión y baja reducción de cuello. No hay problemas de humo u olor, incluso a altas temperaturas. No contiene aditivos. APLICACIONES TÍPICAS Recubrimiento por extrusión. Película delgada coextrusionada. Inyección por moldeo. Las excelentes propiedades de extracción de ALCUDIA® 1970C permiten recubrimientos a alta velocidad, de hasta 850 m/min y 5 g/m<sup>2</sup> a una temperatura máxima de extrusión de 330°C. Este material tiene una reducción de cuello muy baja en un amplio rango de condiciones de extrusión. Rango de temperatura de fusión recomendado para recubrimiento por extrusión de 275 a 330°C. Rango de temperatura para coextrusión dependiendo de los polímeros procesados. Las condiciones de procesamiento deben optimizarse para cada línea de producción.

### Especificaciones Técnicas

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Características</b>	A prueba de humedad	-	-
	Buena Desprendibilidad	-	-
	Buena Sellabilidad al Calor	-	-
	Buena adhesión	-	-
	Baja contracción	-	-
	Cumplimiento de exposición alimentaria	-	-
	Sin aditivo	-	-
<b>Usos</b>	Aplicación de recubrimiento	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	Contacto alimentario europeo, no clasificado	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión de Película	-	-
	Moldeo por co-extrusión	-	-
	Recubrimiento por extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.920 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	7.5 g/10 min	-	ISO 1133

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	89.0 °C	192.2 °F	ISO 306/A

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	°C	-	-
Desconocido		-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.